



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

UNIL HYDRO S

МИНЕРАЛНИ БЕЗПЕПЕЛНИ ХИДРАВЛИЧНИ МАСЛА

220017-220018-220019-220020-220021/ 02.17

Rev. 2

ОПИСАНИЕ И ПРИЛОЖЕНИЕ

Продуктите от серията UNIL HYDRO S са висококачествени, безпепелни – без съдържание на цинк, минерални хидравлични масла. Разработени от минерални базови масла и специално подбран пакет с присадки.

HYDRO S са хидравлични масла от клас HM по ISO 6743 и са подходящи за хидравлични системи, при които има изискване използваните масла да са без съдържание на цинк. Намират приложение в системи с монтираны в тях бутални, пластинкови или зъбни помпи. Също така могат да се използват за смазване и на средно натоварени зъбни предавки с цилиндрични зъбни колела с прави зъби.

ПРЕДИМСТВА

- Отлична филtruемост, дори и при наличието на вода. Благодарение на тези си качества продуктите остават филtruеми и при наличието на вода, като се отстраняват само замърсяванията, без да се допуска загуба на присадки;
- Отличната им устойчивост на окисление, позволява да се удължи интервала между смените;
- Ниската им температура на текливост позволява да се използват при ниски работни температури;
- Напълно съвместими с всички полимери и материали за производство на уплътнителни.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

Покриват изискванията на следните спецификации:

- DENISON HF0
- DIN 51524 Teil 2 HLP
- ISO 6743 HM
- NFE 48600 HM
- NFE 60200 HM
- CINCINNATI P68(ISO32)/P69(ISO68)/P70(ISO46)
- NETSTAL Presses
- ENGEL Presses

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

UNIL HYDRO S

ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА, ЗДРАВЕ И БЕЗОПАСНОСТ

За работа и складиране, запознайте се със съдържанието на листа за безопасност. В него ще научите и мерките за първа помощ в случай на инцидент.

При нужда, обърнете се към търговския представител на UNIL, за да Ви предостави копие от листа.

Събирането и третирането на отработеното масло трябва да се извършва в съответствие с местното законодателство и утвърдените правила за управление на отпадъците.

Съхранение: до 3 години, в неразпечатана оригинална опаковка в затворено помещение.

ТИПИЧНИ ФИЗИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Характеристика | Мерна единица | Метод | Типични Стойности | | | | |
|---|---------------|------------|-------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Вискозитетен клас по ISO VG | - | - | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 |
| Относителна плътност при 15°C | kg/m³ | NFT 60101 | 852 | 859 | 873 | 879 | 880 |
| Кинематичен вискозитет при 40°C 100°C | mm²/s (cSt) | NFT 60100 | 15,3 3,7 | 21,6 4,3 | 29,4 5,4 | 45,6 6,8 | 68,1 8,6 |
| Вискозитетен индекс | % | NFT 60136 | 132 | 105 | 120 | 103 | 97 |
| Корозия върху мед | - | ASTM D 130 | - | - | - | 1a | - |
| Пламна температура | °C | NFT 60118 | 182 | 208 | 223 | 242 | 240 |
| Температура на течливост | °C | NFT 60105 | -30 | -27 | -27 | -24 | -24 |
| Общо киселинно число (Total Acid Number - TAN) | mg KOH/g | ASTM D 664 | 0,27 | 0,21 | 0,2 | 0,24 | 0,26 |

Средните стойности на посочените по-горе типични характеристики са дадени само за информация!